



**ДЕФЕКТНЫЙ АКТ**  
**№ 22**

Комиссия, образованная в соответствии с приказом от «13» июня 2022г. №114

в составе:

председателя комиссии	Первый заместитель директора-главный инженер	Е.В. Федюкович
	(должность)	(инициалы, фамилия)
членов комиссии	Руководитель ЭМС	В.И. Михальчук
	(должность)	(инициалы, фамилия)
	Вед.инженер-энергетик	С.Г. Бородин
	(должность)	(инициалы, фамилия)
	Начальник РУ	Д.К. Антонович
	(должность)	(инициалы, фамилия)
	Инженер ОЭиРЭС	А.В. Головко
(должность)	(инициалы, фамилия)	
	Зам.нач.ПЭО	Я.А. Порманчук
	(должность)	(инициалы, фамилия)
	Инженер по ОТ	К.П. Антонович
	(должность)	(инициалы, фамилия)

составила настоящий акт в том, что в результате обследования объекта

**Ремонт хоз. противопожарного питьевого водопровода инв. № 08050(б). 1**

(наименование объекта)

установлено, что На участке хоз. противопожарного питьевого водопровода (труба Ду 200) от запорной арматуры в колодце ВК-21 до вводных задвижек в насосной станции водооборотного цикла за все время эксплуатации, из-за появления коррозионных свищей установлено 18 (восемнадцать) ремонтных хомутов. Появление свищей вызвано в основном из-за сквозного проржавления стенки трубы. Общая протяженность труб (два ввода) составляет 72 (семьдесят два) метра. Ввод №2 имеет три поворота трубопровода. Водопровод проложен на глубине 2,5 метра

(описание дефектов, их места нахождения, площадь, объем)

Комиссией установлено наличие стесненных и усложненных условий производства работ, которые характеризуются следующими факторами: НЕТ

(перечень факторов)

Работы следует производить с применением следующих механизмов: НЕТ

(грузоподъемные механизмы, люльки электрические, автовышки)

Другие сведения, учитываемые при определении стоимости работ:

Дата начала разработки сметной документации 1 ОКТЯБРЬ 2023г.

Дата начала выполнения строительных, специальных, монтажных, пусконаладочных работ 1 ОКТЯБРЬ 2023г.

Продолжительность выполнения строительных, специальных, монтажных, пусконаладочных работ 1 МЕС.

Председатель комиссии	Первый заместитель директора-главный инженер	Е.В. Федюкович
	(должность)	(инициалы, фамилия)
Члены комиссии	Руководитель ЭМС	В.И. Михальчук
	(должность)	(инициалы, фамилия)
	Вед.инженер-энергетик	С.Г. Бородин
	(должность)	(инициалы, фамилия)
	Начальник РУ	Д.К. Антонович
	(должность)	(инициалы, фамилия)
	Инженер ОЭиРЭС	А.В. Головко
(должность)	(инициалы, фамилия)	
	Зам.нач.ПЭО	Я.А. Порманчук
	(должность)	(инициалы, фамилия)
	Инженер по ОТ	К.П. Антонович
	(должность)	(инициалы, фамилия)

**ПРИМЕРНЫЙ (УКРУПНЕННЫЙ) ПЕРЕЧЕНЬ ВИДОВ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ**

№ пп	Виды выполняемых строительно-монтажных работ	Единица измерения	Количество	Примечание
1.	Разработка грунта вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами, грунт 2 группы	100м <sup>3</sup>	0.081	
2.	Разработка грунта в отвал экскаваторами ДРАГ ЛАЙН или ОБРАТНАЯ ЛОПАТА с ковшом вместимостью 0,5 (0,5-0,63) м <sup>3</sup> , грунт 2 группы	1000м <sup>3</sup>	0.1087	
3.	Устройство песчаного основания под трубопроводы	10м <sup>3</sup>	0.81	
4.	Укладка трубопровода из полиэтиленовых труб диаметром 160 мм	100м	0.72	
5.	Труба из полиэтилена ПЭ 100 SDR 17 номинальным наружным диаметром 200 мм и номинальной толщиной стенки 11,9 мм	10 м	7.2	
6.	Промывка с дезинфекцией трубопроводов диаметром 200 мм	км	0.072	
7.	Установка полиэтиленовых фасонных частей: крестовин	10шт	0.7	
8.	Втулка сварная из полиэтилена ПЭ 100 SDR 17, номинальным диаметром 200 мм, для стыковой сварки, для систем хозяйственно-питьевого назначения	шт.	4	
9.	Отвод сварной из полиэтилена ПЭ 100 SDR 17, номинальным диаметром 200 мм, для стыковой сварки 90 градусов, для систем хозяйственно-питьевого назначения	шт.	3	
10.	Демонтаж трубопроводов диаметром до 250 мм в непроходных каналах краном	100м	0.72	
11.	Протаскивание в футляр стальных труб диаметром 300 мм	100м трубы, уложенной в футляр	0.02	
12.	Заделка битумом и прядью концов футляра диаметром 800 мм	футляр	4	
13.	Асбестовый шнур общего назначения	кг	3	
14.	Установка фасонных частей чугунных диаметром 125-200 мм	т	0.02	
15.	Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ М20	т	0.024	
16.	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 200 мм	шт	2	
17.	Фланцы стальные диаметром 200 мм	шт.	4	
18.	Установка фланцевых соединений на стальных трубопроводах диаметром 200 мм	соединение	4	
19.	Пробивка отверстий в бутовых фундаментах для вводов с обратной заделкой цементным раствором площадью до 0,25 м <sup>2</sup>	100 отверстий	0.01	
20.	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям, грунт 1 группы	100м <sup>3</sup>	0.1706	
21.	Обратная засыпка грунта экскаваторами ДРАГ ЛАЙН или ОБРАТНАЯ ЛОПАТА с ковшом вместимостью 0,5 (0,5-0,63) м <sup>3</sup> , грунт 1 группы	1000м <sup>3</sup>	0.36842	
22.	Уплотнение грунта пневматическими трамбовками, грунт 1-2 группы	100м <sup>3</sup> уплотненного грунта	3.6842	

Составил Наш РЧ  
(должность)

[Подпись]  
(подпись)

Антонов Д.И.  
(инициалы, фамилия)

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.